ALLEGATO TECNICO ATTREZZATURA 14 mc. + 2 mc. di bocca di carico

per l'allestimento di n. 1 (uno) compattatore a carico posteriore su ns. autocarro IVECO 150E18/A CTG NE targato BT038FC previo smontaggio e permuta dell'attrezzatura lavacassonetti mono operatore a caricamento laterale capacità litri 6300 O.M.B. BRESCIA S.p.A. modello LMPL5E anno 2001 attualmente esistente
Codice Identificativo Gara 6741537C50

SPECIFICHE TECNICHE MINIME

L'attrezzatura compattatrice da installare su telaio IVECO 150E18/A CTG NE targato BT038FC da noi fornito dovrà avere le caratteristiche minime di seguito indicate, necessarie per poter consentire l'ammissione alla procedura di gara. La mancanza anche di una sola delle caratteristiche di seguito elencate sarà causa di esclusione dalla procedura di gara.
L'attrezzatura potrà essere nuova o usata ma totalmente ricondizionata pari al nuovo, dovrà essere dotata di tutti i sistemi di sicurezza previsti dalle normative vigenti, in particolare la totale rispondenza dell'attrezzatura alla normativa UNI EN 1501 nonché alla"Direttiva Macchine" 2006/42/CEE e dovrà essere idoneo alla circolazione stradale.
Caratteristiche minime richieste:

- Cassone costituito da fondo in acciaio antiusura minimo Hardox 400 spessore 4 mm., a carico posteriore, ancorato al telaio del veicolo da idoneo controtelaio metallico; Pareti laterali e parte superiore in acciaio antiusura minimo Hardox 450 spessore 3 mm; Traverse laterali di ancoraggio in ferro scatolato minimo 80x80 mm, spessore 6 mm.;
- Portellone costituito da: lamiere laterali in acciaio antiusura minimo Hardox 400 spessore 6 mm.; lamiera calandrata minimo Hardox 450 spessore 6 mm; lamiera frontale minimo Hardox 400 spessore 10 mm; lamiera superiore interno portellone minimo Hardox 450 spessore 4 mm; lamiera bocca di carico minimo Hardox 400 spessore 4 mm;
- Parte inferiore della pala di compattazione in acciaio antiusura minimo Hardox 450 spessore 6 mm;
- Parte inferiore della slitta in acciaio antiusura minimo Hardox 400 spessore 5 mm;
- Cilindri slitta esterni al portellone;
- Guide di scorrimento slitta su portellone, sia sul lato superiore che inferiore, in Bueler extra di idonea sezione;
- Cassone e portellone a tenuta stagna;
- La bocca di carico deve consentire l'accoppiamento diretto con veicoli satellite;
- Cassone con predisposizione al fondo dello scarico del percolato con chiusura a mezzo saracinesca e tubo di scarico;
- Vasca di raccolta a tenuta stagna per la raccolta dei reflui;
- Capacità minima del cassone mc 14. Capacità minima della bocca di carico mc. 2;
- Paratia di espulsione in acciaio resistente alla flessione e con la parte frontale in

acciaio antiusura minimo Hardox 450 spessore 6 mm.;
- Altezza da terra della bocca di carico, in fase di carico, non superiore a mm. 1450;
- Lunghezza massima veicolo allestito mt. 8,4;
- Larghezza massima veicolo allestito mt. 2,5;
- Rapporto di compattazione non inferiore a 6:1;
- Sistema di compattazione e sistema di espulsione (scarico) oleodinamico mediante cilindri a doppio effetto;
- Senza sistema volta cassonetti e volta bidoni;
- Ciclo di compattazione automatico con arresto al termine di ogni ciclo;
- n. 1 faro a luce bianca per illuminazione bocca di carico;
- n. 2 fari rotanti a luce arancione a norma di legge;
- Sistema di funzionamento oleodinamico azionato da una presa di forza collegata al cambio dell'autotelaio e collegata con due pompe di cui una per la compattazione e l'altra per i servizi;
- Dispositivo di sicurezza che impedisce l'avvio del veicolo con presa di forza inserita;
- Pedane posteriori con superficie di calpestio antisdrucciolo, a norma EN 1501, complete di cuscini paracolpi e dispositivo di sicurezza che rileva la presenza dell'operatore su pedana impedendo l'avvio del sistema di compattazione;
- Inserimento della presa di forza consentito solo con il freno a mano tirato;
- disinserimento automatico della presa di forza in caso di trasferimento;
- impianto elettrico realizzato a tenuta stagna classe IP65 con componenti marcati IMQ;
- pulsante di emergenza del tipo a fungo e pulsante di soccorso (revers) posizionati posteriormente su entrambe i lati;
- pulsantiera di comando posizionata nella parte posteriore con: pulsante avvio ciclo continuo di compattazione, pulsante ciclo singolo di compattazione, pulsanti per i comandi manuali;
- un pannello di controllo in cabina contenente minimo un pulsante di emergenza, comando e spia inserimento/disinserimento presa di forza, comando e spia accensione faro rotante e faro lavoro, contaore presa di forza inserita del tipo digitale non azzerabile;
- valvole di blocco certificate su tutte le movimentazioni idrauliche di carichi sospesi;
- allarme acustico in fase di operazioni di scarico;
- segnaletica di sicurezza sulle fiancate dell'attrezzatura;

Barletta, 30/06/2016

Il Responsabile del Procedimento
Dott. Ruggiero Rizzitelli